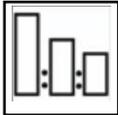


SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Esmalte Epoxi bi-componente, con secado rápido, alto brillo y gran resistencia a intemperies. Adecuado para retoques y repintados en general en vehículos comerciales de pequeño y grande porte, maquinas e pisos.



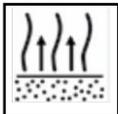
Preparación

3 TECH FLEET - EPÒXI (COLOR LISTO)
1 Autocoat BT 550 Endurecedor / Autocoat BT 351 Endurecedor Rápido para Epoxi
20 – 30% Autocoat BT 401 Thinner PU (% sobre o componente A)



Tipos - (Sopletes / Picos / Presión)

Sopletes:	Tipo de Pico:	Presión:
Gravedad:	1.3 -1.6 mm	3-4 bar (40 – 50 lbf/pol ²)
Succión:	1.8 mm	3-4 bar (40 – 50 lbf/pol ²)
HVLP:	1.5 -1.7 mm	3-4 bar (40 – 50 lbf/pol ²)



Flash off entre capas

5 – 15 minutos



Secado

	25°C	60°C
Toque	10 min	N/A
Manoseo	8h	30 min
Total	24h	1h

Valores para el secado de una película húmeda de 100 µm.



Usar protección respiratoria adecuada

AkzoNobel Automotive & Aerospace Coatings recomienda el uso de un aparato de respiración.

Proporción de la mezcla de concentrados y binders para la preparación del color

Para colores brillantes

Concentrados Tech Fleet: Máximo 40%
Autocoat BT Techfleet Base Epoxi: Mínimo 60%

Para colores Semi-brillo y Foscos

Concentrados Tech Fleet: Máximo 40%
Autocoat BT Techfleet Base Epoxi: % de uso de acuerdo con el brillo deseado
Autocoat BT Techfleet Base Epoxi Fosco: % de uso de acuerdo con el brillo deseado

} Mínimo 60%

Respetando los límites anteriores, la proporción de la mezcla entre concentrado y binders sólo está limitado por la cobertura deseada para cada color.

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Para alcanzar algunas faixas de brillo en ciertos colores, puede que tenga que mezclar las Bases Transparente Brillante y Base Transparente Fosca.

Productos y Aditivos

Concentrados Tech Fleet
 Autocoat BT Techfleet Base Epoxi
 Autocoat BT Techfleet Base Epoxi Fosco
 Autocoat BT 550 Endurecedor
 Autocoat BT 351 Endurecedor Rapido para Epoxi
 Autocoat BT 401 Thinner PU

Materias-Primas Básicas:

Concentrados Tech Fleet: Resinas Alquídicas, pigmentos orgánicos e inorgánicos, solventes e aditivos.
 Autocoat BT Techfleet Base Epoxi: Resinas Epóxi, solventes e aditivos.
 Autocoat BT Techfleet Base Epoxi Fosco: Resinas Epóxi, cargas minerais, solvente e aditivos.
 Autocoat BT 550 Endurecedor: Poliamida e solventes.
 Autocoat BT 351 Endurecedor Rapido para Epoxi: Poliamida e solventes.
 Autocoat BT 401 Thinner PU: Solventes diversos.

Sustratos

Indicado para sustratos de acero carbono con chorreado abrasivo como la norma SA 2^{1/2}, o lijado con lija 100 o menor. Desengrasar con BT380. Aplicar sobre primers Epoxi de la línea Autocoat BT.
 Para aplicaciones en sustratos de plástico, aluminio, fibra de vidrio y acero galvanizado, buscar un consultor técnico de AkzoNobel.

Viscosidad



20 a 25 seg. CF4/25°C.

Proceso:



Aplicar de 2 a 3 manos simple, respetando el oreo de aplicación de 5 - 15 minutos entre manos

Vida útil de la mezcla

Tempo máximo para aplicación de la mezcla:

Sistema Normal:

4 horas 25°C

Preparación de la Superficie



Lijar el Primer con lija 400 húmedo o 600 seco. A seguir limpiar la pieza con Desengrasante Autocoat BT 380.

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Espesura de la película

Por mano: De 15 - 30 µm en la condición de aplicación recomendada.

Rendimiento Teórico

6 - 9 m² / L / 50 µm.

Nota: en la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.

Limpieza del Equipo

Limpiar con Thinner Autocoat BT 371, 401 o Diluyente Especial.

Plazo de Validez

18 meses, almacenado a la temperatura de 15 a 35°C y libre de humedad.

Observación:

Hoja técnica provisoria

Akzo Nobel Ltda
Automotive & Aerospace Coatings
Endereço: Rua Assumpta Sabatini Rossi,1650, SBCampo – SP
Tel: 0800 709 5121

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE: La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en nuestro conocimiento y en las leyes vigentes. Cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros, de la idoneidad del producto, faz por su cuenta y riesgo. Siempre es su responsabilidad tomar todas las medidas necesarias para cumplir los requisitos y las normas locales de la ley. Siempre lea la hoja de información y seguridad del material y la Hoja de datos técnicos de este producto si está disponible. Cualquier consejo o indicación acerca de este producto por nosotros (en esta hoja de información o de otra manera) se alinea con lo mejor de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad y condición del sustrato o los diversos factores que afectar el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que estemos de acuerdo con la forma en que está escrito, no vamos a aceptar la responsabilidad con el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Todos los productos suministrados están sujetos a nuestros términos y condiciones de venta. Usted puede solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación vez en cuando de acuerdo a nuestra experiencia y nuestra política de desarrollo continuo. Es su responsabilidad revisar este documento antes de usar este producto.

Los nombres de los recubrimientos mencionados en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de AkzoNobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com